

## テクニカルデータシート

Fibracon<sup>®</sup> PTFE + 10% Carbon+ 5% Graphite

PTFE

## 製品の特徴

- 柔らかいカーボンの使用により、他のカーボン強化PTFEと比較して工具の摩耗を低減
- 優れた熱および電気伝導率
- 荷重による変形が少ない

## 製品の用途例

- 化学産業
- 車両建造
- エレクトロニクス
- 石油ガス
- 機械工学
- ヘルスケア
- 食品
- 風力

	試験法	単位	値
<b>一般的物性</b>			
密度	ASTM D1457	g / cm <sup>3</sup>	2.05 - 2.25
<b>機械的物性</b>			
硬度	ASTM 1706	Shore D	57 - 61
引張強度 (23°C)	ASTM D1457	N/mm <sup>2</sup>	>18
Elongation at Break	ASTM D1457*	%	>200
<b>熱的物性</b>			
使用温度		°C	-200 to +260

\*12mm initial gauge used. This data provides typical values on a small selection of properties of the material and should only be used as a guide to the generic material performance.

[ri-inquiry@roechling.com](mailto:ri-inquiry@roechling.com) • [www.roechling.com/industrial/materials](http://www.roechling.com/industrial/materials)

Print: 16/06/2026 • Release: 20/09/2023  
PIM-ID: 709601 • PIM-Code: 35-40-10.16.14-9.7.8.5.5.27.5.10-2  
Company-IDs: 21220

Page 1 / 1 (Dates in DD/MM/YYYY)

